

ECP200 EXPERT D7.5

Quadro di controllo per celle refrigerate con compressore monofase fino a 2 HP e sbrinamento elettrico monofase o trifase+N fino a 7500 W pensato per integrare in un'unica soluzione sicurezza, protezione, controllo e semplicità di installazione. Permette la gestione completa di tutti i componenti presenti su un impianto frigorifero o l'utilizzo come utenza.



APPLICAZIONI

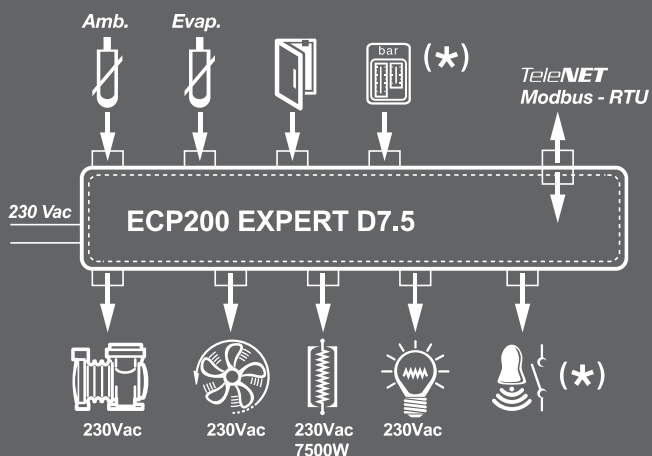
- Gestione completa di impianti frigoriferi monofase fino a 2 HP statici o ventilati, con sbrinamento a sosta o elettrico fino a 7500 W, con fermata compressore diretta o in pump-down.
- Gestione della sola unità evaporante monofase con sbrinamento elettrico fino a 7500 W e con consenso valvola solenoide o consenso unità motocondensante remota.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, luce cella con uscite in tensione collegabili direttamente alle varie utenze o contatti puliti liberi da tensione per il comando dell'unità motocondensante già provvista di quadro elettrico.
- Design innovativo ed elegante. Grado di protezione IP65.
- Relè ausiliario con attivazione configurabile da parametro (allarme, set point temperatura, comando diretto da pulsante frontale, resistenza antiappannante porta, consenso unità motocondensante remota, comando valvola solenoide in caso di funzionamento in pump-down del compressore).
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione industriale TeleNET o protocollo standard Modbus-RTU.
- Semplicità di installazione ed apertura grazie al nuovo coperchio incernierato.
- Sbrinamento elettrico fino a 7500 W.
- Possibilità di utilizzare il contattore dello sbrinamento per il comando delle ventole e della luce.

SCHEMA DI CONNESSIONE

(*) = Funzione configurabile





CARATTERISTICHE TECNICHE	ECP 200 EXPERT D7.5
DIMENSIONI CASSETTA	263 x 180 x 96 mm
PESO	0,6 kg
ALIMENTAZIONE	
TENSIONE	230 V AC $\pm 10\%$ 50-60 Hz 400 V AC 3/N $\pm 10\%$ 50-60 Hz
POTENZA MAX. ASSORBITA (CONTROLLO ELETTRONICO)	~ 7 VA
CONDIZIONI CLIMATICHE	
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 \div +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-30 \div +70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	< 90% RH
CARATTERISTICHE GENERALI	
TIPO DI SONDE COLLEGABILI	NTC 10 k Ω
RISOLUZIONE	0,1 °C
PRECISIONE LETTURA SONDE	$\pm 0,5$ °C
RANGE DI LETTURA	-45 \div +45 °C
CARATTERISTICHE DI USCITA	
COMPRESSORE	1500 W (2HP)
RESISTENZE	7500 W (2500 W x 3) (*)
VENTILATORI	500 W (AC3) (**)
LUCE CELLA	800 W (AC1) (**)
CONTATTO CONFIGURABILE ALLARME AUX (CONTATTO LIBERO DA TENSIONE)	PRESENTE
SUPERVISIONE	TELENET / MODBUS-RTU
CARATTERISTICHE DI ISOLAMENTO E MECCANICHE	
GRADO DI PROTEZIONE SCATOLA	IP65
MATERIALE SCATOLA	ABS AUTOESTINGUENTE
TIPO DI ISOLAMENTO	CLASSE II

(*) = 3000 W se il contattore viene usato per altre funzioni.

(**) = Per questa uscita è possibile utilizzare il contattore dello sbrinamento per aumentare la potenza.